

Specifica tecnica

Modello		Serie TG				
		TG 450	TG 520	TG 650	TG 780	TG 980
Portata	m³/min	45	52	65	78	98
Perdita di carico, essiccatore frigorifero	bar	0,14	0,19	0,12	0,17	0,25
Potenza elettrica assorbita con 50 % di portata	kW	1,55	1,85	2,02	2,48	3,61
Potenza elettrica assorbita con 100 % di portata	kW	3,28	3,89	4,83	5,88	9,82
Pressione	bar	tra 3 e 16		tra 3 e 13		
Temperatura ambiente	°C	tra +3 e +50				
Max. temperatura d'ingresso aria compressa	°C	+60				
Peso	kg	637	658	704	700	763
Dimensioni L x P x H	mm	1025 x 1656 x 2127				
Connessione aria compressa		DN 100		DN 150		
Connessione scarico condensa		G ¼				
Connessione elettrica		400 V / 3 Ph / 50 Hz				
Tipo di refrigerante		R-513A				
Potenziale di riscaldamento globale (GWP)		631				
Massa agente frigorifero	kg	4,30	4,35	6,40	6,00	7,90
Massa agente frigorifero come CO ₂ equivalente	t	2,71	2,74	4,04	3,79	4,98
Opzioni						
Essiccatore frigorifero raffreddato ad acqua		opzione				
Piedi regolabili		opzione				
Trasformatore integrato per differenti tensioni di rete		non disponibile				
Temperatura ambiente fino a +50 °C		standard				
Connessioni aria compressa (sinistra)		non disponibile				
Modulo di comunicazione Modbus TCP		standard				