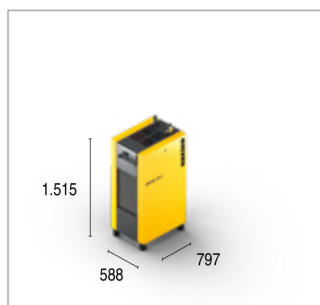


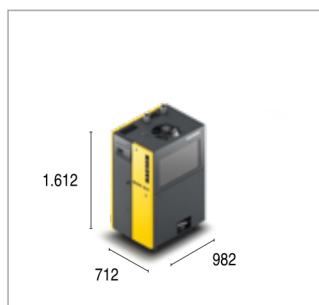
Specifica tecnica

Modello		Serie TE		
		TE 102	TE 122	TE 142
Portata	m³/min	11,5	12,5	15,5
Perdita di carico, essiccatore frigorifero	bar	0,11	0,13	0,14
Potenza elettrica assorbita con 50 % di portata	kW	0,50	0,52	0,77
Potenza elettrica assorbita con 100 % di portata	kW	1,08	1,12	1,51
Pressione	bar	tra 3 e 16		
Temperatura ambiente	°C	tra +3 e +45		
Max. temperatura d'ingresso aria compressa	°C	+60		
Peso	kg	229	230	249
Dimensioni L x P x H	mm	712 x 982 x 1612		
Connessione aria compressa		G 2		
Connessione scarico condensa		G ¼		
Connessione elettrica		400 V / 3 Ph / 50 Hz		
Tipo di refrigerante		R-513A		
Potenziale di riscaldamento globale (GWP)		631		
Massa agente frigorifero	kg	1,50	1,55	1,55
Massa agente frigorifero come CO ₂ equivalente	t	0,95	0,98	0,98
Opzioni				
Essiccatore frigorifero raffreddato ad acqua		non disponibile		
Piedi regolabili		opzione		
Trasformatore integrato per differenti tensioni di rete		opzione		
Temperatura ambiente fino a +50 °C		opzione		

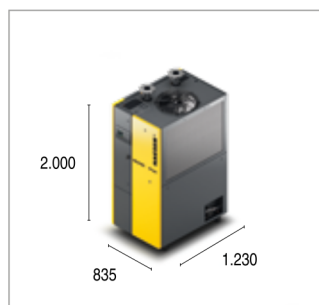
Serie TD



Serie TE



Serie TF



Serie TG

